

Lotrine® LLDPE Q1018H

Linear Low Density Polyethylene

QATOFIN Company Limited

Описание материалов:

Lotrine® Q1018 Series are Linear Low Density Polyethylene resins produced in a gas phase reactor using butene (C4) co-monomer.

They are designed for blown film applications and can be used in pure form as well as blended with other PE resins, such as LDPE or HDPE and mPE resins for mono extrusion or co-extrusion process to modify film properties.

Lotrine® Q1018 Series are suited for many applications in the field of consumer, agricultural, industrial, food or hygiene packaging, for example: collation shrink, liners, FFS bags, heavy duty sacks, refuse, tunnel films, mulching films...

Главная Информация	
Добавка	Лубрикант эрукамид добавка (1500 ppm) Антикаширующий агент (3200 ppm) Стабилизатор тепла
Характеристики	Бутене комномер Гладкость Устойчивость к царапинам Термическая стабильность
Используется	Упаковка Тонкостенная упаковка Пленка Подкладка Сумка Промышленное применение Смешивание Сельскохозяйственное применение Пищевая упаковка Усадочная пленка Применение потребительских товаров Тяжелая упаковочная сумка
Метод обработки	Экструзионная пленка Выдувная пленка Созэкструдированная пленка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельный вес	0.918	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 40 µm, blown film	215	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 40 µm, blown film	245	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 40 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 40 µm, blown film	11.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 40 µm, blown film	38.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 40 µm, blown film	33.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 40 µm, blown film	800	%	ASTM D882
TD: Broken, 40 µm, blown film	850	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (40 µm, Blown Film)	150	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 40 µm, blown film	280	g	ASTM D1922
TD: 40 µm, blown film	480	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	100	°C	ASTM D1525
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	122	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 40.0 µm, Blown Film)	60		ASTM D2457
Haze (40.0 µm, Blown Film)	11	%	ASTM D1003
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 - 220	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 220	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 - 220	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 220	°C	
Температура расплава	200	°C	
Инструкции по экструзии			
Blow-up ratio: 2:1 to 3:1 Die gap: >1.8 mm			
NOTE			
1.	F50		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

