

## TAROMID A 280 G5

25% стекловолокно

Polyamide 66

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

Polyamide 66 medium viscosity glass fiber reinforced 25%, good mechanical and thermal properties.

UL94 HB approved at 0,75 mm - NC

Available: all colors, UV-stabilized (L), heat stabilized (H), release agent (W),laser printable (LP).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
	UV Stabilizer			
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Стабилизация тепла			
	Лазерная разметка			
	Средняя вязкость			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.30 to 1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (280°C/2.16 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.40 to 0.50	%		
Across Flow	1.0 to 1.4	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.80	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	5.5	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	5.5	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.15	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	8800	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	146	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	230	MPa	ISO 178
Break	230	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup> (23°C)	36	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	70	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	238	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>3</sup>	100	°C	
-- <sup>4</sup>	130	°C	
-- <sup>5</sup>	140	°C	
-- <sup>6</sup>	180	°C	
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>7</sup>
Ball Pressure Test (165°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	256	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	3.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	8.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	24	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	

Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 280	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

#### NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	6x4x50 mm
3.	20000 hrs
4.	Heat Stabilized, 20000 hrs
5.	Short Term
6.	Heat Stabilized, Short Term
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

