

AEI TP543C

Polyethylene

AEI Compounds Limited

Описание материалов:

Thermoplastic, low-smoke, halogen-free, flame retardant compound for cable insulation and sheathing.

A flame-retardant low-smoke thermoplastic compound which has been specially developed to meet the requirements of limited toxic/corrosive fume emission, and having high fire retardance as indicated by a high oxygen index.

TP543C has been specially developed to comply with the requirements of BS7655 Section 6 for types LTS1,2,3 and 4; EN 50290-2-27 for type HM2 and HD 604 for type HM4. Cables made with TP543C have complied with IEC 332 part 1 and 3 fire tests.

TP543C is available in the following versions:

TP543CN (natural colour)

TP543CB (coloured black)

TP543CNU (with a non-staining UV stabiliser added)

TP543CBU (carbon black added to give UV

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Огнезащитная изоляция		
	Огнезащитный кожух		
	Кабельная оболочка		
	Применение проводов и кабелей		
Рейтинг агентства	BS 7655 LTS1-2-3-4		
	EC 1907/2006 (REACH)		
	EN 50290-2-27		
	HD 604		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm ³	BS 2782 620A
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	7.0	g/10 min	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	13.0	MPa	IEC 60811-1-1
Растяжимое напряжение			

Fracture	170	%	IEC 60811-1-1
Fracture, -30°C ¹	50	%	IEC 60811-1-4
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение (100°C, 168 hr)	12	%	IEC 60811-1-2
Изменение натяжения при разрыве (100°C, 168 hr)	-12	%	IEC 60811-1-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Деформация (90 °C)	35	%	IEC 60811-3-1
Холодный изгиб (-30 °C)	pass		IEC 60811-1-4
Индекс температуры	> 300	°C	ISO 4589-3
Постоянная изоляция-Ки			IEC 60502
20°C	7.7E+9	ohms-cm	IEC 60502
90°C	5.7E+7	ohms-cm	IEC 60502
Галогеновая кислота газ Эволюция		%	IEC 60754-1
Tear Strength	6	N/mm	BS 6469
Температура головы	160	°C	
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	41	%	ISO 4589-2
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	120	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	130	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	140	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	150	°C	
Температура расплава	< 170	°C	
Температура матрицы	160	°C	

Инструкции по экструзии

An extruder with an L/D ratio (length/diameter) of 15-24 and an extruder screw with a compression ratio 1.5:1 or less are recommended.

NOTE

1. pass

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

