

Fortron® 1140L6

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

Описание материалов:

Fortron 1140L6 is an easier flow version of Fortron 1140L4. It offers essentially the same characteristics of 1140L4. Especially used for thin walled parts with long flow lengths. Applications made of this grade include components for pumps and electronics.

Главная Информация			
UL YellowCard	E107854-237735	E107854-237738	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая мобильность		
Используется	Тонкостенные детали		
	Детали Насоса		
	Электрическое/электронное применение		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.60	g/cm ³	ASTM D792
--	1.65	g/cm ³	ISO 1183
Удельный объем	0.625	cm ³ /g	ASTM D792
Spiral Flow	21.5		Internal method
Specific Heat Capacity of Melt	1500	J/kg/°C	Internal method
Оценка CSA (8.40E-7 mm)	A00		CSA F-1
Массовый расход расплава (MFR)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Transverse flow	0.50 - 0.70	%	ASTM D955
Vertical flow direction	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Flow direction	0.20 - 0.60	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.020	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class m	100		ASTM D785
M scale	100		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14700	MPa	ISO 527-2/1A/1

Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	200	MPa	ASTM D638
Fracture	195	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	2.0	%	ASTM D638
Fracture	1.9	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ¹	285	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)			
	34	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, annealed	280	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	265	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	270	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	215	°C	ISO 75-2/C
Температура перехода стекла ²	90.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	280	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	4.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
-- ⁴	15	kV/mm	ASTM D149
--	28	kV/mm	IEC 60243-1

Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.50		ASTM D150
1 MHz	3.50		ASTM D150
1 MHz	4.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	1.0E-3		ASTM D150
1 MHz	2.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление	134	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	125	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.380 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	130 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	290 - 300	°C
Средняя температура	310 - 320	°C
Передняя температура	330 - 340	°C
Температура сопла	310 - 330	°C
Температура обработки (расплава)	330 - 340	°C
Температура формы	140 - 160	°C
Давление впрыска	50.0 - 100	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 3.00	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 330 to 340°C Zone 4 Temperature: 330 to 340°C Feed Temperature: 60 to 80°C

NOTE	
1.	Break
2.	10°C/min
3.	10°C/min
4.	Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

