

## Marlex® HMN TR-942G

High Density Polyethylene

Chevron Phillips Chemical Company LLC

### Описание материалов:

These hexene copolymers are tailored for rotational molding applications that require:

Wide process windows

Excellent impact strength

Good flow

Good ESCR

These resins are available in:

Pellet form - HMN TR-942

35 US mesh powder - HMN TR-942G

Typical applications for HMN TR-942 and HMN TR-942G include items such as:

Potable water and chemical tanks

Agricultural equipment

These resins meet these specifications:

ASTM D4976 - PE 233

FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a, use conditions B through H per 21 CFR 176.170(c) Table 2. Single use articles contacting food types I, II, IV-B, VI-A, VI-B, VII-B, and VIII. Repeated use articles contacting all food types defined in 21 CFR 176.170(c) Table 1.

FMVSS.302 burn test

NSF / ANSI Standard 61 for potable water (CLD 23)

Long term UV stabilization - ASTM 2565 (Cycle 1): Greater than UV-16

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию)		
	Гексен-комномер		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая мобильность		
Используется	Сельскохозяйственное применение		
	Резервуар для воды		
Рейтинг агентства	ASTM D 2565		
	ASTM D 4976-PE233		
	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a 2		
	Утверждено NSF 61		
Формы	Порошок		
Метод обработки	Ротационное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.943	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505

Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			ASTM D1693A
10% Igepal, molded, F50	250	hr	ASTM D1693A
100% Igepal, molded, F50	700	hr	ASTM D1693A
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	61		ASTM D2240
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, 3.17 mm, Rotational Molded)	21.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.17 mm, Rotational Molded)	720	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>			ASTM D790
2% positive cut: mm, rotational molding	720	MPa	ASTM D790
Tangent: mm, rotational molding	860	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
ARM Impact			
-40°C, 3.20 mm	92.0	J	
-40°C, 6.35 mm	244	J	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 3.17mm, rotational molding	64.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.17mm, rotational molding	44.0	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-75.0	°C	ASTM D746A
Викат Температура размягчения	120	°C	ASTM D1525 <sup>4</sup>
Пиковая температура плавления	130	°C	ASTM D3418
Пиковая температура кристаллизации (DSC)	113	°C	ASTM D3418

## NOTE

1. Type 4, 51mm/min
2. Type 4, 51mm/min
3. 13 mm/min
4. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

