

KetaSpire® KT-880FP

Polyetheretherketone

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

KetaSpire® KT-880FP is the high-flow grade of unreinforced polyetheretherketone (PEEK) supplied in a natural color fine powder form for compression molding and other uses that can benefit from the fine powder form.

KetaSpire® PEEK is produced to the highest industry standards and is characterized by a distinct combination of properties, which include excellent wear resistance, best-in-class fatigue resistance, ease of melt processing, high purity, and excellent chemical resistance to organics, acids, and bases. These properties make it well-suited for applications in healthcare, transportation, electronics, chemical processing, and other industrial uses.

The resin is also available as KetaSpire KT-880 NT in a natural-color pellet form for injection molding.

Главная Информация

Характеристики	Стерилизуемый автоклав Биосовместимый Ковкий материал Стерилизуемый e-луч Стерилизуемый оксид этилена Устойчивость к усталости Огнестойкий Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая ударопрочность Хорошая стерилизация Термостерилизуемый Высокий поток Высокая термостойкость Устойчивость к излучению (гамма) Радиационный стерилизуемый Радиопрозрачный Устойчивость к пару Паровой стерилизуемый
Используется	Применение самолетов Разъемы Стоматологическое применение Электрическое/электронное применение Пленка Товары для больниц Промышленное применение

Медицинские устройства
 Медицинские/медицинские приложения
 Применение нефти/газа
 Детали Насоса
 Уплотнения
 Хирургические инструменты

Рейтинг агентства	ISO 10993 ISO 10993-Часть 1
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный Натуральный цвет
Формы	Гранулы 2
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование Экструзия волокна (спиннинг) Экструзионная пленка Литье под давлением Обработка Экструзионный профиль Термоформовка Провод и кабель экструзии

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (400°C/2.16 kg)	36	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка ¹			ASTM D955
Flow : 0.318 mm	1.4 to 1.6	%	
Across Flow : 3.18 mm	1.5 to 1.7	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	102		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3700	MPa	ASTM D638
--	4000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress			
Yield	102	MPa	ISO 527-2/1A/50

-- ³	100	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.2	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/1A/50
Break ⁵	10 to 20	%	ASTM D638
Break	10 to 20	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль			
--	3800	MPa	ASTM D790
--	3900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	153	MPa	ASTM D790
--	134	MPa	ISO 178
Прочность на сжатие	123	MPa	ASTM D695
Прочность сдвига	95.1	MPa	ASTM D732
Poisson's Ratio	0.37		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
--	53	J/m	ASTM D256
--	4.9	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D4812, ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	160	°C	ASTM D648
Температура перехода стекла	147	°C	ASTM D3418
Пиковая температура плавления	343	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток (-50 to 50°C)	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев			
50°C	1330	J/kg/°C	
200°C	1930	J/kg/°C	
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.9E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	3.8E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			
60 Hz	3.10		
1 kHz	3.01		
1 MHz	3.07		
Коэффициент рассеивания			
60 Hz	1.0E-3		ASTM D150

1 kHz	1.0E-3
1 MHz	3.0E-3

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (400°C, 1000 sec ⁻¹)	150	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	355	°C
Средняя температура	365	°C
Передняя температура	370	°C
Температура сопла	375	°C
Температура формы	175 to 205	°C
Скорость впрыска	Fast	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE

1. 5" x 0.5" x 0.125"
2. 1.0 mm/min
3. 51 mm/min
4. 50 mm/min
5. 50 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

