

TAROMID B 280 G6 Y0

30% стекловолокно

Polyamide 6

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROMID B 280 G6 Y0 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Flame Retardant

Good Dimensional Stability

Halogen Free

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошие электрические свойства		
	Хороший поток		
	Без галогенов		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.40	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow : 23°C, 3.20 mm	0.40 to 0.70	%	
Flow : 23°C, 3.20 mm	0.25 to 0.35	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	1.5	%	
Saturation, 23°C	7.0	%	
Granule Humidity ¹	< 0.10	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	130	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	8300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	180	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	90	J/m	ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь) (23°C)	7.50	kJ/m ²	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴ (1.8 MPa, Unannealed)	215	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	220	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (170°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления	222	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.60 mm	V-0		
3.20 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	30	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0 to 90.0	°C	
Pre-heater	80.0 to 100	°C	
Время сушки			
--	1.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	TARO 002		
2.	1.0 mm/min		
3.	1.0 mm/min		
4.	120°C/hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

