

Lupoy® GN5151RFA

15% полезных ископаемых

Polycarbonate + ABS

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

General Purpose, High Stiffness, Halogen Free Flame Retardent

Application

IT/OA(Notebook PC Housing)

| Главная Информация | | | |
|--|--------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный, 15% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Общее назначение | | |
| | Без галогенов | | |
| | Высокая жесткость | | |
| Используется | Электрическое/электронное применение | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.27 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg) | 11 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.20 to 0.40 | % | ASTM D955 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm) | 66.7 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm) | 20 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ (3.20 mm) | 4410 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm) | 113 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm) | 59 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 95.0 | °C | ASTM D648 |
| RTI Elec (1.00 to 1.10 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (1.00 to 1.10 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str (1.00 to 1.10 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |

| Огнестойкость (1.00 mm) | V-0 | UL 94 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 75.0 to 85.0 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % |
| Задняя температура | 230 to 250 | °C |
| Средняя температура | 245 to 265 | °C |
| Передняя температура | 260 to 275 | °C |
| Температура сопла | 260 to 275 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 245 to 275 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 80.0 | °C |
| Back Pressure | 0.981 to 1.96 | MPa |
| Screw Speed | 40 to 70 | rpm |

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 10 mm/min
4. 10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

