

## LEXAN™ EXL9112 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

Opaque PC-Siloxane copolymer with excellent processability. Improved flow, low temp. ductility. Non-chlorinated, non-brominated flame retardant product. UL rated V-0/5VA.

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Без хлора		
	Сополимер		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хорошая мобильность		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Внешний вид	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	16.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Transverse flow: 3.20mm	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2270	MPa	ASTM D638
--	2200	MPa	ISO 527-2/1

Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	58.1	MPa	ASTM D638
Yield	59.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture <sup>3</sup>	58.5	MPa	ASTM D638
Fracture	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.8	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture <sup>5</sup>	100	%	ASTM D638
Fracture	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>6</sup>	2340	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	88.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>	95.1	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup>			
-30°C	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	560	J/m	ASTM D256
23°C	730	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	18	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
-30°C <sup>11</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>12</sup>	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>13</sup>	53	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность <sup>14</sup>			
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	67.9	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	136	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>15</sup>	136	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>16</sup>	124	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			

--	143	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 <sup>17</sup>
--	144	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	120	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	19	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	4.0E-4		IEC 60250
60 Hz	4.0E-4		IEC 60250
1 MHz	0.010		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.52 mm	V-0		UL 94
3.05 mm	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.00 mm)	825	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	40	%	ISO 4589-2
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%	

Задняя температура	217 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71.0 - 93.0	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*4
14.	80*10*3
15.	120*10*4 mm
16.	120*10*4 mm
17.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

