

LNP™ VERTON™ RVL29 compound

45% длинное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP VERTON® RVL29 is a compound based on Nylon 66 resin containing 45% Long Glass Fiber, 10% PTFE. Added features of this material include: Wear Resistant, Structural.

Also known as: LNP® VERTON® Compound RFL-8029

Product reorder name: RVL29

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------|
| UL YellowCard | E121562-101344710 | | |
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно, 45% наполнитель по весу | | |
| Добавка | PTFE лубрикант (10%) | | |
| Характеристики | Хорошая износостойкость Смазка | | |
| Используется | Детали конструкции | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.65 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Break) | 231 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.3 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 14100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 362 | MPa | ISO 178 |
| Коэффициент трения | | | ASTM D3702 Modified |
| vs. Itself - Dynamic | 0.39 | | |
| vs. Itself - Static | 0.40 | | |
| Коэффициент износа-Шайба | 21.0 | 10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr | ASTM D3702 Modified |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ¹ (23°C) | 29 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ² (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span) | 258 | °C | ISO 75-2/af |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC) | HB | UL 94 | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|--------------------------------------|----------------|-----|
| Температура сушки | 82.2 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.15 to 0.25 | % |
| Задняя температура | 282 to 293 | °C |
| Средняя температура | 288 to 299 | °C |
| Передняя температура | 288 to 299 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 288 to 304 | °C |
| Температура формы | 93.3 to 110 | °C |
| Back Pressure | 0.172 to 0.344 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 60 | rpm |

NOTE

1. 80*10*4
2. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

