

PENTAMID A L10 H schwarz

Polyamide 66

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, impact modified, heat stabilised polyamide 66

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара Термическая стабильность			
Используется	Оборудование для безопасности Спортивные товары			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Черный			
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction	1.8	--	%	ISO 294-4
Flow direction	1.4	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Номер вязкости	140	--	cm ³ /g	ISO 307
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	130	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress				ISO 527-2
Yield	60.0	50.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	--	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение				ISO 527-2

Yield	5.0	20	%	ISO 527-2
Fracture	35	100	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	25	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (1.00 mm)	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.40	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		UL 94
3.20 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-020 N The value listed as Melting Point, ISO 3146, was tested in accordance with ISO 11357.				
□□□□ ISO Description: PA66-HI, MHRC, 14-020 N				
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20		%	
Задняя температура	255 - 280		°C	
Средняя температура	270 - 285		°C	
Передняя температура	270 - 280		°C	

Температура обработки (расплава)	275	°C
Температура формы	80.0	°C
Давление впрыска	62.5	MPa
Удерживающее давление	37.5	MPa
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.2:1.0 to 2.8:1.0	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

