

Zytel® MT409AHS NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Toughened, Heat Stabilized, Polyamide 66

Главная Информация				
UL YellowCard	E41938-234514			
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг			
Характеристики	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Экструзионное формование профиля Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Сдвижной модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1) Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1) Модуль растяжения против температуры (ISO 11403-1) Растяжимый модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-I			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-I			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.11	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.7	--	%	ISO 294-4
Flow	1.5	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	1.3	--	%	ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	4.9	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	1100	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	61.0	43.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	28	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	25	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2200	1000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ¹	75.0	53.0	МПа	ISO 178
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Yield)	4.4	--	%	ISO 527-3
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-40°C	13	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	13	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	21	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-40°C	13	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	15	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	18	29	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	66.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ²	80.0	--	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ³	262	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.2E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	3.0E+12	ohms-cm	IEC 60093

Диэлектрическая прочность	23	22	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				IEC 60250
100 Hz	3.60	6.60		IEC 60250
1 MHz	3.40	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.18		IEC 60250
1 MHz	0.012	0.044		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ⁴ (1.00 mm)	29	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				
1.5 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.8 mm	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Распыление-G-value (конденсат)	1.0E-4	--	g	ISO 6452
Specific Heat Capacity of Melt	2730	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.14	--	W/m/K	
Emission of Organic Compounds	10.0	--	µgC/g	VDA 277
Odor	4.00	--		VDA 270
Температура плавления, оптимальная	290		°C	
Температура формы, оптимальная	80		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	4.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	300		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Melt Density	0.930	--	g/cm ³	
Температура выброса	190	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	

Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	50 - 100	°C
Удерживающее давление	50.0 - 100	MPa

NOTE

1. Calculated
2. 10°C/min
3. 10°C/min
4. FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

