

## Ultramid® A3WG7 BK23210

35% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid A3WG7 BK23210 is a 35% glass fiber reinforced, pigmented black and heat resistance injection molding PA66 grade for machinery for industrial items.

#### Applications

Typical applications include gear wheels, solenoid valve housings, cable attachments, automotive fuel distributors and components for automotive gear shift.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-531633	E41871-233746	E41871-101468836
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Средняя термостойкость		
	Маслостойкий		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Топливные линии		
	Шестерни		
	Корпуса		
	Промышленное применение		
	Клапаны/Детали Клапана		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)		
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)		
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)		
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)		
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62

Saturation, 23°C	5.0	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.6	%	
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Tensile Stress (Break, 23°C)	190	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9600	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C	
Температура формы	80.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

