

Radilon® A HS 164 NAT

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 injection moulding grade. Internally lubricated. Fast cycling. Natural colour.

General purpose grade, suitable for parts requiring high productivity like fasteners, connectors, cable ties.

ISO 1043 : PA66

Главная Информация				
Характеристики	Цикл быстрого формования			
	Общее назначение			
	Смазка			
Используется	Разъемы			
	Крепежные детали			
	Применение проводов и кабелей			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Across Flow	1.9	--	%	
Flow	1.8	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	8.9	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	30	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	35	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль ²	2900	--	MPa	ISO 178

Флекторный стресс ³	110	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.5	--	kJ/m ²	
23°C	6.0	15	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	--		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 МПа, Unannealed	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ⁴	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость				UL 94
0.400 mm	V-2	--		
0.800 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения				IEC 60695-2-12
1.00 mm	750	--	°C	
2.00 mm	800	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	

Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 90.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

1.	290°C Melt Temp / 70°C Mold Temp / 30 Mpa Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

