

## Polifil® PP GFPP-20

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

The Plastics Group

### Описание материалов:

Polifil® GFPP series compounds are homopolymer polypropylene resins reinforced with glass fibers. They provide high impact with increased strength, stiffness, surface hardness, and higher continuous temperature. Other benefits include reduced distortion under long-term stress. These compounds are used in appliances, electrical components, automotive, and utility products. Standard processing techniques are applicable. Use this information as a guide to aid you in selecting the proper resin for your application. TPG will custom compound and fine-tune our formulations for your application.

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу |                   |                 |
| Характеристики                                    | Хорошая стабильность размеров          |                   |                 |
|   | Хорошая жесткость                      |                   |                 |
|   | Высокая твердость                      |                   |                 |
|   | Высокая ударопрочность                 |                   |                 |
|   | Высокая прочность                      |                   |                 |
|   | Гомополимер                            |                   |                 |
| Используется                                      | Приборы                                |                   |                 |
|   | Автомобильные Приложения               |                   |                 |
|   | Электрические детали                   |                   |                 |
| Формы   | Гранулы                                |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 1.04                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 4.0 to 10                              | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)                | 0.30                                   | %                 | ASTM D955       |
| Твердость   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)                      | 90                                     |                   | ASTM D785       |
| Механические                                      | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C)                          | 2790                                   | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение (23°C)                    | 44.8                                   | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении                          |  |                   | ASTM D638       |
| Yield, 23°C                                       | 3.0                                    | %                 |                 |
| Break, 23°C                                       | 4.0                                    | %                 |                 |

|                                      |                             |                          |                        |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Флекторный модуль-Касательная (23°C) | 3010                        | МПа                      | ASTM D790              |
| Flexural Strength (23°C)             | 56.5                        | МПа                      | ASTM D790              |
| <b>Воздействие</b>                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Зубчатый изод Impact (23°C)          | 64                          | J/m                      | ASTM D256              |
| Gardner Impact (23°C, 12.7 mm)       | 0.678                       | J                        | ASTM D3029             |
| <b>Тепловой</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке  |                             |                          | ASTM D648              |
| 0.45 МПа, Unannealed                 | 149                         | °C                       |                        |
| 1.8 МПа, Unannealed                  | 132                         | °C                       |                        |
| <b>Иньекция</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                    | 82.2 to 104                 | °C                       |                        |
| Время сушки                          | 1.0 to 2.0                  | hr                       |                        |
| Задняя температура                   | 210 to 221                  | °C                       |                        |
| Средняя температура                  | 216 to 227                  | °C                       |                        |
| Передняя температура                 | 227 to 238                  | °C                       |                        |
| Температура сопла                    | 227 to 249                  | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)     | 232 to 260                  | °C                       |                        |
| Температура формы                    | 48.9 to 65.6                | °C                       |                        |
| Скорость впрыска                     | Fast                        |                          |                        |
| Back Pressure                        | 0.172 to 0.517              | МПа                      |                        |
| Screw Speed                          | 30 to 60                    | rpm                      |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat