

Radilon® S ERV3904 333 NER

35% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 35% glass fiber reinforced injection moulding grade. Toughened. Black colour.

Suitable for parts requiring high stiffness and mechanical reinforcement.

ISO 1043 : PA6-I GF35

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|--|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 35% наполнитель по весу | | | |
| Характеристики | Хорошая прочность Высокая жесткость | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | | |
| Номер файла UL | E116324 | | | |
| Внешний вид | Черный | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PA6-I GF35 | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.38 | -- | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка ¹ | | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 1.0 | -- | % | |
| Flow | 0.40 | -- | % | |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C, 2.00 mm | 8.0 | -- | % | |
| Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH | 2.1 | -- | % | |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 10900 | 7500 | MPa | ISO 527-2/1A/1 |
| Tensile Stress (Break) | 165 | 110 | MPa | ISO 527-2/1A/5 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.9 | 5.0 | % | ISO 527-2/1A/5 |
| Флекторный модуль ² | 9400 | 6500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ³ | 250 | 180 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 10 | -- | kJ/m ² | |

| | | | | |
|--|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| 23°C | 14 | 18 | kJ/m ² | |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU | |
| -30°C | 75 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 75 | 85 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 215 | -- | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed | 205 | -- | °C | |
| Викат Температура размягчения | 210 | -- | °C | |
| Температура плавления ⁴ | 220 | -- | °C | |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | | | | |
| | 1.0E+12 | 1.0E+10 | ohms | |
| Сопротивление громкости | | | | |
| | 1.0E+15 | 1.0E+13 | ohms-cm | |
| Comparative Tracking Index | | | | |
| | 500 | -- | V | |
| Воспламеняемость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Скорость горения | | | | |
| | 0.0 | -- | mm/min | |
| Огнестойкость (0.800 mm) | | | | |
| | НВ | -- | UL 94 | |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm) | | | | |
| | 700 | -- | °C | |
| Температура зажигания провода свечения (2.00 mm) | | | | |
| | 725 | -- | °C | |
| Инъекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки-Осушитель сушилка | | | | |
| | 80.0 | °C | | |
| Время сушки-Осушитель сушилка | | | | |
| | 2.0 to 4.0 | hr | | |
| Точка росы-Осушитель сушилка | | | | |
| | < -20.0 | °C | | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | | | | |
| | 0.15 | % | | |
| Температура обработки (расплава) | | | | |
| | 240 to 280 | °C | | |
| Температура формы | | | | |
| | 80.0 to 90.0 | °C | | |
| Скорость впрыска | | | | |
| | Moderate-Fast | | | |

NOTE

| | |
|----|--|
| 1. | 280°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 Mpa Cavity press |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

