

Retpol® 7517 UV3 SAS

Минеральный

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

Epalex 7517 UV3 SAS is a thermoplastic rubber modified mineral filled polypropylene compound. It is a very high flow injection moulding grade developed for parts with long flow lengths and high impact strength at sub-zero temperatures whilst maintaining good rigidity at high ambient temperatures. The material displays minimal shrinkage and low CLTE. It contains an antistatic agent and mould release and is stabilized for continuous outdoor weathering.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Добавка	Антистатический Резина UV Stabilizer		
Характеристики	Антистатический Высокий поток Высокая ударопрочность Высокая жесткость Низкий CLTE Низкая усадка Ударопрочность при низкой температуре		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильный бампер		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	19	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.50 to 0.90	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	41		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	67		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	56		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	17.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	350	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	1670	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 3.00 mm	240	J/m	
0°C, 3.00 mm	410	J/m	
23°C, 3.00 mm	540	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, 3.00 mm)	102	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Температура обработки (расплава)	200 to 260	°C	
Температура формы	20.0 to 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat