

STYRON™ 685P

General Purpose Polystyrene

Americas Styrenics LLC

Описание материалов:

STYRON™685P is a general-purpose polystyrene material. This product is available in North America or Latin America and is processed by extrusion or injection molding.

STYRON™The main features of 685P are:

flame retardant/rated flame

high strength

accessible food

Heat resistance

Typical application areas include:

medical/health care

packing

Electrical/electronic applications

Foam

Consumer goods

Главная Информация			
UL YellowCard	E326906-100171519		
Характеристики	<p>Высокая прочность на растяжение</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Одноразовые</p>		
Используется	<p>Упаковка</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Пена</p> <p>Применение потребительских товаров</p> <p>Медицинские устройства</p>		
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640</p> <p>USP категория VI</p>		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	2.2	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	107		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	3170	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, injection molding	52.0	MPa	ASTM D638
Fracture, rotomolding	51.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Injection Molded)	3240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Injection Molded)	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	21	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	89.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	108	°C	ASTM D1525 ¹
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230 - 245	°C	
Средняя температура	215 - 230	°C	
Передняя температура	200 - 215	°C	
Температура сопла	230 - 245	°C	
Температура формы	15.6 - 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 - 1.48	MPa	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	177 - 193	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	199 - 216	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	204 - 221	°C	
Температура расплава	193 - 232	°C	
Температура матрицы	199 - 232	°C	
Инструкции по экструзии			
Zoone 6: 204°C - 221°C Polish Rolls: 66°C to 104°C Head Pressure: 10-21 MPa			

NOTE

1. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

