

Talcoprene® OC1240CM BIANCO75

Polypropylene

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Talcoprene® OC1240CM BIANCO75 is a Polypropylene material. It is available in Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Talcoprene® OC1240CM BIANCO75 are:

Flame Rated

REACH Compliant

Typical application of Talcoprene® OC1240CM BIANCO75: Appliances

Главная Информация			
Используется	Приборы		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Белый		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.24	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка	0.90	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	26.0	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	3100	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	42.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	30	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	64.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	88.0	°C	ASTM D1525 ¹
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	190	°C	
Средняя температура	210	°C	
Передняя температура	230	°C	
Температура формы	50.0 to 70.0	°C	
NOTE			

1. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

