

## Iupilon® MB9000

Polycarbonate + ABS

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

### Описание материалов:

Polymer Alloy (PC/ABS)-2  
Phosphoric acid  
High Flowability  
Good Surface  
High Impact

Главная Информация			
UL YellowCard	E41179-101563193		
Характеристики	Высокая ударпрочность		
	Высокая яркость		
	Отличный внешний вид		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	25.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Lateral flow: 3.20mm	0.25 - 0.45	%	
Traffic: 3.20mm	0.25 - 0.45	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	60.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	63	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	94.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	24	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

## Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	86.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	78.0	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость		UL 94
1.0 mm	V-1	UL 94
1.5 mm	5VB	UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	200 - 240	°C
Средняя температура	210 - 250	°C
Передняя температура	220 - 270	°C
Температура сопла	220 - 270	°C
Температура формы	50 - 70	°C
Давление впрыска	50.0 - 150	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

