

Vydyne® R533H BK0667

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Ascend Performance Materials Operations LLC

Описание материалов:

Vydyne R533H BK0667 is a black, 33% glass-filled polyamide resin for injection molding designed specifically to withstand exposure to calcium chloride for extended periods of time.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
Характеристики	Устойчивость к хлору			
	Хорошая химическая стойкость			
	Хорошее сопротивление трещине			
	Стабилизация тепла			
	Устойчивость к гидролизу			
	Смазка			
Используется	Автомобильная крышка под капот			
Номер файла UL	E70062			
Внешний вид	Черный			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow : 23°C, 2.00 mm	0.90	--	%	
Flow : 23°C, 2.00 mm	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
23°C, 24 hr	0.80	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10700	6200	MPa	ISO 527-2

Tensile Stress (Break, 23°C)	190	125	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.8	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	9400	5300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	270	120	MPa	ISO 178
Poisson's Ratio	0.40	--		ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	9.0	8.0	kJ/m ²	
23°C	11	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	64	64	kJ/m ²	
23°C	73	79	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	12	14	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.8E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	8.3E-5	--	cm/cm/°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Рекомендуемый Макс измельчения	25		%	
Задняя температура	280 to 310		°C	
Средняя температура	280 to 310		°C	
Передняя температура	280 to 310		°C	
Температура сопла	280 to 310		°C	
Температура обработки (расплава)	285 to 305		°C	

Температура формы 65.0 to 95.0 °C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

