

## WPP PP PPH4TF-2

20% тальк

Polypropylene Homopolymer

Washington Penn Plastic Co. Inc.

### Описание материалов:

WPP PP PPH4TF-2 is a polypropylene homopolymer (PP Homopoly) product, which contains 20% talc filler. It is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. WPP PPH4TF-2 applications include industrial applications, furniture and automobile industries.

Features include:

Homopolymer

Antistatic

Good UV resistance

heat stabilizer

UV stability

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Антистатические свойства Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор		
Характеристики	Гомополимер Антистатические свойства Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Средняя степень жидкости Термическая стабильность		
Используется	Промышленное применение Мебель Применение в автомобильной области Универсальный		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	10	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.3 - 1.7	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	75		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield)	33.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	17	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	3190	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	48.3	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	27	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	31	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	340	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart			ASTM D3029
-30°C	2.71	J	ASTM D3029
23°C	0.678	J	ASTM D3029

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	131	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	74.4	°C	ASTM D648

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	218 - 224	°C
Средняя температура	218 - 224	°C
Передняя температура	221 - 227	°C
Температура сопла	227 - 238	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	4.14 - 7.58	MPa
Удерживающее давление	1.72 - 4.83	MPa
Back Pressure	0.689 - 1.38	MPa
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	3.18 - 6.35	mm

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 440 to 450°F Hot Runner Temperature: 440 to 470°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

#### NOTE

- 51 mm/min
- 51 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

