

## KumhoSunny ABS 770Z

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

ABS770Z is a low gloss ABS resin for extrusion, offering balanced physical properties. ABS770Z is recommended for automobile parts.

Главная Информация			
Характеристики	Низкий блеск		
Используется	Автомобильные Приложения		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка (23°C)	0.40 to 0.70	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C)	103		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	40.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	40	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	60.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179
-30°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	21	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup> (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность <sup>5</sup>			ISO 180
-30°C	11	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность <sup>6</sup> (23°C)	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>7</sup>			

0.45 MPa, Unannealed	95.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	78.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0 to 85.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	190 to 210	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	220 to 235	°C	
Температура сопла	220 to 235	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 235	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	1.00 to 5.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	

#### NOTE

- |    |                  |
|----|------------------|
| 1. | 2.0 mm/min       |
| 2. | 2.0 mm/min       |
| 3. | Condition: 4 J   |
| 4. | Condition: 4 J   |
| 5. | Condition: 5.5 J |
| 6. | Condition: 5.5 J |
| 7. | 120°C/h          |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

