

Sindustris PC HR5008A

Polycarbonate

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PC HR5008A is a Polycarbonate (PC) material. It is available in Asia Pacific for injection molding.

Important attributes of Sindustris PC HR5008A are:

Flame Rated

Heat Resistant

High Flow

Impact Resistant

Typical applications include:

Automotive

Electrical/Electronic Applications

Housings

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокий поток</p> <p>Высокая термостойкость</p> <p>Высокая ударопрочность</p>		
Используется	<p>Детали интерьера автомобиля</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Корпуса</p>		
Номер файла UL	E306922		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.14	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	5.3	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	56.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	> 100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2110	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	77.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-30°C, 3.20 mm	490	J/m
23°C, 3.20 mm	640	J/m

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	133	°C	ASTM D648
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость		UL 94
1.60 mm	HB	
3.00 mm	HB	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	240 to 270	°C
Средняя температура	245 to 275	°C
Передняя температура	245 to 275	°C
Температура сопла	245 to 275	°C
Температура обработки (расплава)	250 to 275	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Screw Speed	40 to 70	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	10 mm/min
4.	10 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

