

INNOPOL® PP CS 1-6140

40% тальк

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL ® CS 1-6140 is a 40 % talc-filled polypropylene homopolymer compound/PP-H TD40 (ISO 1043)/. This grade is available in nature and custom coloured form.

Recommended application

INNOPOL ® CS 1-6140 is developed for producing injection moulded components for household equipments. INNOPOL ® CS 1-6140 is high heat and wash-liquor stabilised.

Главная Информация				
UL YellowCard	E316163-100085687			
Наполнитель/армирование	Тальк наполнитель, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Гомополимер			
	Термическая стабильность			
Используется	Товары для дома			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PP-H TD40			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность (23°C)	1.22	g/cm³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR)				
(230°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ISO 1133	
Плавкий объем-расход (MVR)	0.00		100 1100	
(230°C/2.16 kg)	2.20	cm ³ /10min	ISO 1133	
Содержание золы (600°C)	39	%	ISO 3451-1A	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	4100	MPa	ISO 527-2/1	
Tensile Stress (Yield)	35.0	МРа	ISO 527-2/50	
Растяжимое напряжение (Yield)	3.2	%	ISO 527-2/50	
Флекторный модуль ¹	4200	MPa	ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность			ISO 179/1eA	
-20°C	2.2	kJ/m²	ISO 179/1eA	
23°C	3.5	kJ/m²	ISO 179/1eA	



Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	139	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	81.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
	157	°C	ISO 306/A120
	95.0	°C	ISO 306/B120
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.070	%	
Задняя температура	190 - 250	°C	
Средняя температура	190 - 250	°C	
Передняя температура	190 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	230 - 260	°C	
Температура формы	10.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Hold Pressure: 50 to 100% of injection pre	essure		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

