

## Starex SH-0160

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LOTTE ADVANCED MATERIALS CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex SH-0160 is an acrylonitrile butadiene styrene (ABS) product. It can be processed by extrusion and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. Typical application areas are: architectural applications.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-101246703		
Используется	Строительные материалы Область архитектурного применения		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес (Natural)	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Traffic: 3.20mm	0.40 - 0.60	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
Class r	101		ASTM D785
R scale	101		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield <sup>1</sup>	35.0	MPa	ASTM D638
Yield	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
-- <sup>3</sup>	180	MPa	ASTM D790
-- <sup>4</sup>	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>5</sup>	54.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	55.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>7</sup> (23°C)	27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

23°C, 3.18 mm	440	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	320	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm)	90.0	°C	ASTM D648
	98.0		
Викат Температура размягчения	99.0	°C	ISO 306/B50

<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	80	°C	
Hot air dryer	80	°C	
Время сушки			
--	2.0 - 4.0	hr	
Hot air dryer	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	160 - 180	°C	
Средняя температура	190 - 200	°C	
Передняя температура	210 - 220	°C	
Температура сопла	230	°C	
Температура формы	40 - 80	°C	
Давление впрыска	49.0 - 147	МПа	
Back Pressure	0.490 - 1.96	МПа	
Screw Speed	50 - 150	rpm	

## NOTE

- |    |                |
|----|----------------|
| 1. | 5.0 mm/min     |
| 2. | 5.0 mm/min     |
| 3. | 2.8 mm/min     |
| 4. | 5.0 mm/min     |
| 5. | 2.8 mm/min     |
| 6. | 5.0 mm/min     |
| 7. | Thickness: 4mm |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

