

Lucel® GC240

Стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LUCCEL GC-240 improves rigidity and conductivity by compounding acetal with glass fiber. Users have various options to select grades appropriate for their application.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Высокая эластичность		
	Высокая прочность		
Используется	Детали Насоса		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.72	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.30 to 0.70	%	
Across Flow	0.30	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	87		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	148	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ² (23°C)	11800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ³ (Yield)	276	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	46.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	J/m	ASTM D256
Обратная Нотч Izod Impact (23°C)	900	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed, 6.35 mm	165	°C	
1.8 MPa, Annealed, 6.35 mm	165	°C	
Температура плавления	165	°C	

CLTE-Поток (20 to 80°C)	3.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	25	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	135	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.734 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 110	°C	
Время сушки	3.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	170 to 190	°C	
Средняя температура	190 to 210	°C	
Передняя температура	200 to 220	°C	
Температура сопла	200 to 220	°C	
Температура расплава (цель)	210	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	
Давление впрыска	68.6 to 118	MPa	
Удерживающее давление	39.2 to 83.4	MPa	
Back Pressure	0.00 to 3.92	MPa	
Screw Speed	40 to 75	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	15 mm/min		
3.	15 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

