

PRIMACOR™ 3330

Copolymer

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

PRIMACOR™3330 copolymer is an ethylene acrylic acid copolymer suitable for extrusion coating and extrusion lamination applications.

PRIMACOR 3330 copolymer is specially used as binder resin or sealant layer in extrusion and co-extrusion coating and extrusion lamination.

PRIMACOR 3330 copolymer has the following characteristics:

Excellent adhesion with metal, paper and PE substrates

Excellent heat sealing performance and heat adhesion performance

Excellent toughness

excellent grease resistance

Insensitive to moisture

Application field:

Soft packaging composites

plastic pipe composite material

Meet the following regulatory requirements:

U.S. Food and Drug Administration (U.S. FDA)21 CFR 177.1310(a)(1)

European Union (EU) No 10/2011

Please refer to the regulations for detailed information

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1310 (a) 1		
	Европа без 10/2011		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионное покрытие		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.932	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) ¹ (190°C/2.16 kg)	5.8	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Содержание комномера ²	6.5	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638, ISO 527-2
Yield, molding	8.34	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Fracture, molding	17.4	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	520	%	ASTM D638, ISO 527-2
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура инициализации уплотнения ³	92.8	°C	Internal method
Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH)	0.40	g·mm/m ² /atm/24 hr	DIN 53122/2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	85.0	°C	ASTM D1525, ISO 306

