

Radilon® S URV600L 100 NAT 4154

60% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 60% glass fiber reinforced injection moulding grade. Very high flowability. Natural colour.

Suitable for parts requiring very high stiffness and high mechanical resistance, as in case of metal replacement applications.

ISO 1043 : PA6 GF60

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокий поток			
	Высокая жесткость			
Используется	Замена металла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF60			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.69	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	4.4	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	21400	--	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	255	--	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	--	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	19300	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	400	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	90	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	215	--	°C	ISO 75-2/Af

Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	650	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

