

Starex NH-0927

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Starex NH-0927 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100655030		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.05	g/cm ³	ASTM D792
--	1.06	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
200°C/5.0 kg	3.5	g/10 min	ASTM D1238
200°C/5.0 kg	3.6	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.60	%	ASTM D955
3.20 mm	0.30 to 0.60	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			
R-Scale	110		ASTM D785
R-Scale	112		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2300	MPa	ASTM D638
--	2500	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	54.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	35.0	MPa	ASTM D638
Break	36.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	25	%	ASTM D638
Break	13	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2600	MPa	ASTM D790
-- ⁶	2600	MPa	ISO 178

Flexural Strength			
-- ⁷	66.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	78.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	21	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	180	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	160	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	94.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	90.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	88.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	78.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	89.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	99.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.00 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура			
	160 to 180	°C	
Средняя температура			
	190 to 200	°C	
Передняя температура			
	210 to 220	°C	
Температура сопла			
	230	°C	
Температура формы			
	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска			
	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure			
	0.490 to 1.96	MPa	

Screw Speed	50 to 150	rpm
-------------	-----------	-----

NOTE

- | | |
|-----|-----------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 5.0 mm/min |
| 5. | 2.5 mm/min |
| 6. | 2.0 mm/min |
| 7. | 2.8 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | Thickness: 4 mm |
| 10. | Thickness: 4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

