

## NORYL™ 731 resin

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

NORYL 731 is an unfilled material, with a Vicat B/120 of 140C according ISO 306. NORYL 731 is a general purpose material with good balance of Strength, Impact and Flow. NORYL 731 is available in all colours.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45329-236745
Характеристики	Хорошая ударопрочность
	Хорошая мобильность
	Хорошая прочность
	Универсальный
Используется	Универсальный
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Доступные цвета
Метод обработки	Экструзионное формование профиля
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (280°C/5.0 kg)	8.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток <sup>1</sup>	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
	Saturated, 23°C	0.23	%
	Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	100	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ISO 527-2/1
			ISO 527-2/50
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
			ISO 527-2/50
Fracture	50.0	MPa	ISO 527-2/50
			ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
	Yield	5.0	%
	Fracture	30	%

Флекторный модуль <sup>2</sup>	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	65.0	mg	Internal method
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact <sup>4</sup>			ISO 180/1A
-30°C	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>5</sup>			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	130	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	115	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	145	°C	ISO 306/A50
--	135	°C	ISO 306/B50
--	140	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
125°C	Pass		IEC 60695-10-2
133°C <sup>6</sup>	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	105	°C	UL 746
RTI Imp	90.0	°C	UL 746
RTI Str	105	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	19	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		IEC 60250
60 Hz	2.70		IEC 60250
1 MHz	2.60		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250

50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	1.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	22	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	260 - 280	°C
Передняя температура	280 - 300	°C
Температура сопла	260 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 300	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 110	°C
Время сушки	2.0 - 3.0	hr
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	220 - 240	°C
Зона цилиндра 2 температура.	230 - 250	°C
Зона цилиндра 3 темп.	250 - 270	°C
Зона цилиндра 4 темп.	250 - 270	°C
Температура адаптера	250 - 270	°C
Температура расплава	250 - 270	°C
Температура матрицы	250 - 270	°C
Температура калибровки, первая	60.0 - 80.0	°C

#### NOTE

1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4
5.	120*10*4 mm
6.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

