

## RTP 6042-50A MD

Thermoplastic Elastomer

RTP Company

### Описание материалов:

ISO 10993 Tested

#### Главная Информация

Рейтинг агентства	ISO 10993
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	1.5 - 4.5	%	ASTM D955
Moisture Content		%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	50		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
50% strain, 3.18mm <sup>1</sup>	1.17	MPa	ASTM D412
100% strain, 3.18mm <sup>2</sup>	1.52	MPa	ASTM D412
300% strain, 3.18mm <sup>3</sup>	3.31	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение <sup>4</sup> (Break, 3.20 mm)	7.58	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении <sup>5</sup> (Break)	500	%	ASTM D412
Tear Strength <sup>6</sup>	26.3	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия <sup>7</sup>			ASTM D395B
23°C, 22 hr	20	%	ASTM D395B
70°C, 22 hr	75	%	ASTM D395B

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Dew Point	< -17.8	°C
Температура обработки (расплава)	193 - 238	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

#### NOTE

1. C mold, 510mm/min

2.	Mouth die C, 510mm/min
3.	C mold, 510mm/min
4.	C mold, 500 mm/min
5.	Mouth die C, 500 mm/min
6.	C mould
7.	Type 2

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

