

## PROTEQ™ C17UST32L

17% полезных ископаемых

Polypropylene Copolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

### Описание материалов:

PROTEQ™ C17UST32L is a polypropylene copolymer containing 17% mineral filler which has been impact modified, heat stabilised and UV stabilised. PROTEQ™ C17UST32L has been designed to meet the stringent requirements of automotive interior & exterior trim durability specifications, combining easy processing with toughness, rigidity, heat resistance, reduced gloss and improved mar resistance.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 17% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
	Модификатор удара
	UV Stabilizer
Характеристики	Сополимер
	Хорошая технологичность
	Хорошая жесткость
	Хорошая прочность
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Стабилизация тепла
	Модификация удара
	Низкий блеск
Средняя термостойкость	
Используется	Автомобильные Приложения
	Автомобильная внешняя отделка
	Автомобильная внутренняя отделка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.90	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше			ISO 868
Shore D	71		
Shore D, 15 sec	62		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение <sup>1</sup> (3.20 mm)	22.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break, 3.20 mm)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (3.20 mm)	2050	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (3.20 mm)	41.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.20 mm	110	J/m	
23°C, 3.20 mm	290	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	118	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	63.0	°C	
CLTE-Поток	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	205 to 225	°C	
Средняя температура	215 to 235	°C	
Передняя температура	225 to 245	°C	
Температура обработки (расплава)	220 to 270	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	3.0 to 6.0	kN/cm <sup>2</sup>	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	10 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

