

Mecoline IS RDX 5241 F

Polyvinylidene Fluoride

Melos GmbH

Описание материалов:

This compound is an excellent choice for manufacturing insulated hook-up wires in military and aerospace industries (airframe wire) and component conductors for MIL-C-27500 cables

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая стойкость к истиранию		
	Галоген		
	Высокая термостойкость		
	Облучение Crosslinkable		
	Низкий уровень дыма		
	Гибкость при низкой температуре		
Маслостойкий			
Используется	Аэрокосмическое применение		
	Кабельный кожух		
	Изоляция		
	Морское применение		
	Военные применения		
Применение проводов и кабелей			
Рейтинг агентства	MIL C-27500		
	MIL W-81044/12		
	MIL W-81044/9		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.75	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (150°C/21.6 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	73		ISO 7619

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			IEC 811-1-1
-- ¹	> 30.0	MPa	
-- ²	> 35.0	MPa	
Удлинение при растяжении			
Break ³	> 130	%	ASTM D638
Break ⁴	> 150	%	IEC 811-1-1
Break ⁵	> 300	%	IEC 811-1-1
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+11	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность	> 15	kV/mm	IEC 60243-1
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94
Индекс кислорода	42	%	ASTM D2863
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	195 to 205	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	195 to 205	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	200 to 210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	210 to 220	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	210 to 220	°C	
Температура адаптера	215 to 225	°C	
Температура головы	220 to 230	°C	
Экструдер винт L/D Соотношение	25.0:1.0 to 30.0:1.0		
Температура матрицы	220 to 230	°C	

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | After crosslinking |
| 2. | Before crosslinking |
| 3. | After ageing in air oven 168h at 200°C |
| 4. | After crosslinking |
| 5. | Before crosslinking |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

