

LEXAN™ SLX1431D resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Medium viscosity PC copolymer with enhanced UV stabilization and added release agent. Available in diffusion colors.

Главная Информация			
Добавка	Дефолдинг		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Средняя вязкость		
Внешний вид	Полупрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/3.8 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.70	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.35	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2360	MPa	ASTM D638
--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	65.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	73.0	MPa	ASTM D638
Fracture	70.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.4	%	ASTM D638
Yield	6.0	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	> 100	%	ASTM D638
Fracture	> 100	%	ISO 527-2/50

Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2450	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	100	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	65	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ¹⁰ (23°C)	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			
-30°C	100	J/m	ASTM D256
23°C	430	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ¹³ (23°C)	No Break		ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	80.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁴	122	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 ¹⁵
--	137	°C	ISO 306/B50
--	139	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.750 mm, Testing by SABIC	HB		UL 94
3.00 mm, Testing by SABIC	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	260 - 280	°C
Средняя температура	270 - 290	°C
Передняя температура	280 - 310	°C
Температура сопла	270 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 - 310	°C
Температура формы	80.0 - 110	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*3 sp=62mm
10.	80*10*3 sp=62mm
11.	80*10*3
12.	80*10*3
13.	80*10*3
14.	80*10*4 mm
15.	□□ В (120°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

