

CYCOLAC™ MG47F resin

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Multi-purpose, injection molding ABS providing a favorable balance of engineering properties. FDA compliant.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-100324185
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Усталость при растяжении
	Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)
	Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
230°C/3.8 kg	5.6	g/10 min	ASTM D1238
220°C/10.0 kg	18	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	112		ASTM D785

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2280	MPa	ASTM D638
--	2370	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	44.1	MPa	ASTM D638
Yield	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	33.8	MPa	ASTM D638
Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	2.0	%	ASTM D638

Yield	2.6	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	24	%	ASTM D638
Break	25	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2340	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	70.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	72.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	26	kJ/m ²	
Зубчатый изод Impact			
23°C	320	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	22	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	31.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	96.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	82.2	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹²	81.0	°C	ISO 75-2/Аf
Викат Температура размягчения			
--	98.9	°C	ASTM D1525 ¹³
--	98.0	°C	ISO 306/B50
--	100	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746
RTI Imp	60.0	°C	UL 746
RTI Str	60.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Дуговое сопротивление ¹⁴			
	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)			
	PLC 0		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)			
	PLC 0		UL 746

Высоковольтная скорость отсоединения дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.52 mm)	HB		UL 94
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (240°C, 1000 sec ⁻¹)	225	Pa·s	ASTM D3835
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 70	%	
Задняя температура	188 to 210	°C	
Средняя температура	204 to 227	°C	
Передняя температура	216 to 238	°C	
Температура сопла	218 to 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 to 260	°C	
Температура формы	48.9 to 71.1	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.051	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
14.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

