

Viton® AL-300

Fluoroelastomer

DuPont Performance Elastomers

Описание материалов:

Viton® AL-300 is an "AL-family" gum polymer that demonstrates improved processing when compared to its precursor Viton B-70N. This gum provides:

- Lower viscosity
- Improved mold flow
- Better mold release
- Less mold fouling
- Improved compression set resistance, and
- Good low temperature characteristics

Applications:

- Fuel systems, such as fuel injectors O-rings
- Injection and transfer molding of O-rings, gaskets, and other sealing devices
- Extruded cords, profiles and tubing, or calendered sheets, when a blend of gum polymers are used
- Solution coatings of fabrics and other substrates

Главная Информация	
Характеристики	Низкая деформация сжатия Низкая вязкость Хорошая производительность при потере
Используется	Шайба Труба Фитинги для труб Уплотнение Лист Нанесение покрытия Профиль
Внешний вид	Белый
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье из смолы Покрытие Каландрирование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.77	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Твердость дюрометра (Shore A)	71		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	5.10	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break)	11.6	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	220	%	ASTM D412
Tear Strength ¹ (23°C)	21.5	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия (200°C, 70 hr)	25	%	ASTM D395
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			ASTM D573
200°C, 70 hr	-2.6	%	ASTM D573
100% strain, 200°C, 70 hr	9.8	%	ASTM D573
200°C, 168 hr	11	%	ASTM D573
100% strain, 200°C, 168 hr	18	%	ASTM D573
250°C, 70 hr	6.0	%	ASTM D573
100% strain, 250°C, 70 hr	-29	%	ASTM D573
250°C, 168 hr	-2.6	%	ASTM D573
100% strain, 250°C, 168 hr	3.9	%	ASTM D573
Изменение максимального удлинения в воздухе			ASTM D573
200°C, 70 hr	-7.0	%	ASTM D573
200°C, 168 hr	-4.7	%	ASTM D573
250°C, 70 hr	-2.3	%	ASTM D573
250°C, 168 hr	0.0	%	ASTM D573
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573
Support a, 200°C, 70 hr	2.0		ASTM D573
Support a, 200°C, 168 hr	1.0		ASTM D573
Support a, 250°C, 70 hr	0.0		ASTM D573
Support a, 250°C, 168 hr	71		ASTM D573
Изменение прочности на растяжение			ASTM D471
23°C, 168 hr, in reference fuel I	-50	%	ASTM D471
100% strain, 23°C, 168 hr, in reference fuel I	-27	%	ASTM D471
200°C, 70 hr, in IRM 903 oil	3.4	%	ASTM D471
100% strain, 200°C, 70 hr, in IRM 903 oil	0.0	%	ASTM D471
Изменение максимального удлинения			ASTM D471
23°C, 168 hr, in reference fuel I	-28	%	ASTM D471
200°C, 70 hr, in IRM 903 oil	7.0	%	ASTM D471
Изменение твердости дюрометра			ASTM D471

Support A, 23°C, 168 hr, in reference fuel I	-20		ASTM D471
Support A, 200°C, 70 hr, in IRM 903 oil	-1.0		ASTM D471
Изменение объема			ASTM D471
23°C, 168 hr, in reference fuel I	36	%	ASTM D471
200°C, 70 hr, in IRM 903 oil	3.5	%	ASTM D471
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-19.5	°C	DSC

Дополнительная информация

Mooney Scorch, MS +1 at 121°C, Minimum Viscosity: 30Mooney Scorch, MS at 121°C, units rise at 30 min: 0.0MDR at 177°C, Micro Die, 0.5° Arc, 6 min motor:Minimum Torque, ML: 0.8 in-lbScorch Time, ts2: 1.0 minMaximum Torque, MH: 17.9 in-lbOptimum Cure Time, tc90: 2.4 minMDR at 177°C, Micro Die, 3° Arc, 12 min motor:Minimum Torque, ML: 0.839 minMaximum Torque, MH: 82.0 in-lbOptimum Cure Time, tc90: 3.8 minTemperature Retraction Test, ASTM D1329-88, TR-10: -19°CNominal Viscosity, ML 1 + 10, 121°C: 30Polymer Fluorine Content: 66%

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

