

MAJORIS G507

Длинное стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

MAJORIS G507 is a special long glass fibre reinforced polypropylene grade, for injection moulding and extrusion. The long glass fibres, chemically coupled to the polypropylene matrix, are providing with outstanding mechanical properties. This product is UV stabilized.

MAJORIS G507 is available both in natural (MAJORIS G507 and black (MAJORIS G507 - 8229). Other colours can be provided on request.

APPLICATIONS

MAJORIS G507 is intended for injection moulding of highly demanding technical applications.

The excellent properties of MAJORIS G507 make it suitable for:

Electrical components, automotive parts, interior, exterior and under the bonnet, structural furniture parts, load bearing, demanding components for various engineering sectors.

MAJORIS G507 can, in many of these applications, substitute other engineering plastics or metal alloys.

| Главная Информация | |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно |
| Добавка | Стабилизатор тепла УФ-стабилизатор |
| Характеристики | Химическая муфта Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая Термическая стабильность |
| Используется | Электрические компоненты Мебель Замена металла Детали под крышкой двигателя автомобиля Автомобильные внутренние детали Автомобильные внешние части |
| Внешний вид | Черный Доступные цвета Натуральный цвет |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 1.32 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | 0.30 - 0.40 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 9900 | МПа | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 167 | МПа | ISO 527-2/50 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.3 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | 8900 | МПа | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179/1eA |
| -20°C | 44 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 23°C | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed) | 164 | °C | ISO 75-2/B |
| Викат Температура размягчения | 147 | °C | ISO 306/B |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Задняя температура | 230 - 250 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 250 - 280 | °C | |
| Температура формы | 80.0 - 100 | °C | |
| Давление впрыска | 30.0 - 60.0 | МПа | |
| Скорость впрыска | Slow | | |
| Screw Speed | 30 - 150 | rpm | |
| Инструкции по впрыску | | | |

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure Back pressure: as low as possible, 0 to 10% Holding time: as long as practical

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

