

LEXAN™ 164R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Medium viscosity, multi purpose polycarbonate resin with added release agent. FDA food contact compliant in limited colors. Effective January 15th, 2007 this grade will no longer be supported with biocompatibility information and should not be used for medical applications which require biocompatibility. Alternative grade HP4REU.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236638		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Средняя вязкость		
Рейтинг агентства	FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Доступные цвета		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	9.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток ¹	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	95.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	63.0	MPa	
Break	70.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	6.0	%	
Break	120	%	
Флекторный модуль ²	2300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	90.0	MPa	ISO 178

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ³	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C ⁴	73	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	35	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность ⁶			ISO 180/1A
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	70	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁷			ISO 180/1U
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature⁸			
0.45 MPa, Unannealed, 100 mm Span	138	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span	127	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	143	°C	ISO 306/B50
--	145	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test			IEC 60695-10-2
125°C	Pass		
140°C ⁹	Pass		
CLTE-Поток (23 to 80°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.20	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	125	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	2.70		
60 Hz	2.70		
1 MHz	2.70		

Коэффициент рассеивания		IEC 60250
50 Hz	1.0E-3	
60 Hz	1.0E-3	
1 MHz	0.010	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		
3.00 mm	HB		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	25	%	ISO 4589-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления	1.586		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0 to 90.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	< 0.80	%	ASTM D1003

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 to 80.0	°C
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 310	°C
Температура сопла	270 to 290	°C
Температура обработки (расплава)	280 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*3 sp=62mm
4.	80*10*3 sp=62mm
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	80*10*3
7.	80*10*3
8.	120*10*4 mm
9.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

