

INNOPOL® PP CS 1-3820 MA

20% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 1-3820 MA is a 20 % glass fibre filled polypropylene homopolymer compound. This grade is available in natural and custom coloured form.

INNOPOL® CS 1-3820 MA is recommended for producing injection molded products, where the required properties are high strength and stiffness besides long term heat stability and excellent processability.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая прочность Гомополимер Хорошая стабильность обработки Хорошая теплостойкая производительность старения		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PPH-GF20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.03	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	0.81	%	ISO 294-4
Flow direction	0.50	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль ¹	3450	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	92.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.3	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	39	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	155	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	133	°C	ISO 75-2/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.070	%
Задняя температура	190 - 230	°C
Средняя температура	190 - 230	°C
Передняя температура	190 - 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 - 250	°C
Температура формы	10.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску
Hold pressure: 50 to 100 % of actual injection pressure

NOTE
1. 2.0 mm/min
2. Type 1A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

