

GELOY™ CR8510 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

ASA with outstanding UV exposure performance for both exterior and interior applications. F1 Rated.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
--	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
220°C/10.0 kg	6.3	g/10 min	ASTM D1238
260°C/5.0 kg	11	g/10 min	ASTM D1238
280°C/3.8 kg	7.8	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			
220°C/10.0 kg	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
260°C/5.0 kg	10.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1970	MPa	ASTM D638
-- ²	2080	MPa	ASTM D638
--	2040	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	33.0	MPa	ASTM D638
Fracture	19.0	MPa	ISO 527-2/50

Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	3.6	%	ASTM D638
Yield	3.3	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁶	60	%	ASTM D638
Fracture	35	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁷	2170	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2060	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	64.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁹	68.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	400	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
-30°C, Total Energy	4.00	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	30.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹³	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span ¹⁴	88.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹⁵	89.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	102	°C	ISO 306/B50
--	105	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ¹⁷ (98°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow: -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 kHz	0.018		ASTM D150

1 MHz	0.026		ASTM D150
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	94		ASTM D523
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 - 90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 - 80	%	
Задняя температура	215 - 250	°C	
Средняя температура	220 - 255	°C	
Передняя температура	230 - 260	°C	
Температура сопла	220 - 255	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 270	°C	
Температура формы	60.0 - 85.0	°C	
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa	
Screw Speed	30 - 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 - 0.076	mm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	50 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 50mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	1.3 mm/min
10.	80*10*4 sp=62mm
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	120*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
17.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

