

Jamplast JPLGABSI

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Jamplast, Inc.

Описание материалов:

Jamplast ABS resins are thermoplastic materials which provide an excellent balance of processability, impact resistance and heat resistance as imparted by the various polymer compositions. Jamplast ABS resins are available in a wide range of melt flow rates, impact strength and heat resistance for both high and low gloss applications manufactured by injection molding, sheet or profile extrusion and thermoforming processes. Automotive Jamplast ABS resins offer a wide range of gloss, viscosity, impact strength and heat properties for use in numerous automotive applications. Melt flow rates from 1 to 12 g/10 min, impact strengths from 2.5 to 12 ft-lb/in and heat distortion temperatures from 165°F to 190°F are available. Available primarily as natural plus concentrates, Jamplast ABS resins are used in a wide variety of automotive applications including structural instrument panels, consoles, pillars, and exterior trim parts requiring painting and plating.

Jamplast JPLGABSI ABS resin is a high flow, low gloss ABS resin often used in door panels, consoles, and various interior trim.

Главная Информация			
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	1790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (Yield)	41.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Yield)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵	58.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ⁶			ASTM D256
-18°C, 3.18 mm	80	J/m	
23°C, 3.18 mm	160	J/m	
Ударное устройство для дротиков ⁷			ASTM D3763
23°C, 3.18 mm, Peak Energy	32.8	J	
23°C, 3.18 mm, Total Energy	42.9	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm	90.6	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm	76.7	°C	
Викат Температура размягчения	104	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	7.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 85.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Температура обработки (расплава)	232 to 246	°C
Температура формы	26.7 to 48.9	°C
Back Pressure	0.345 to 3.45	MPa
Тонаж зажима	2.8 to 4.1	kN/cm ²
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	1.5:1.0 to 3.5:1.0	

NOTE

1.	Type I, 51 mm/min
2.	Type I, 51 mm/min
3.	Type I, 51 mm/min
4.	Type I, 1.3 mm/min
5.	Type I, 1.3 mm/min
6.	0.25 mm Notch Depth
7.	3.39 m/sec

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat