

## Petrotene® PP A3 G30 PRTA011 PH360 MSP

30% стекловолокно

Polypropylene Homopolymer

Petropol Industry and Trade of Polymers LTDA

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer reinforced with 30% glass fiber suitable for injection molding, good set mechanical properties, aging resistance and excellent resistance to oils and greases.

| Главная Информация   |  |                   |                         |
|--|--|-------------------|-------------------------|
| Наполнитель/армирование  | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу |                   |                         |
| Характеристики   | Хорошая термостойкость к старению      |                   |                         |
|  | Устойчивость к смазке                  |                   |                         |
|  | Гомополимер                            |                   |                         |
|  | Маслостойкий                           |                   |                         |
| Метод обработки  | Литье под давлением                    |                   |                         |
| Идентификатор смолы (ISO 1043)   | > PP GF30 <                            |                   |                         |
| Физический   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Удельный вес   | 1.10 to 1.13                           | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792               |
| Массовый расход расплава (MFR)   | 15 to 20                               | g/10 min          | ASTM D1238              |
| Формовочная усадка-Поток   | 0.40 to 0.80                           | %                 | ASTM D955               |
| Поглощение воды (Equilibrium)  | 0.030                                  | %                 | ASTM D570               |
| Содержание золы  | 28 to 32                               | %                 | ASTM D2584              |
| Твердость  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Твердость Роквелла (R-Scale)   | 90                                     |                   | ASTM D785               |
| Механические   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Прочность на растяжение  | 55.0                                   | MPa               | ASTM D638               |
| Удлинение при растяжении (Break)                                       | 10                                     | %                 | ASTM D638               |
| Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)                                  | 4000                                   | MPa               | ASTM D790               |
| Flexural Strength  | 95.0                                   | MPa               | ASTM D790               |
| Воздействие  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Зубчатый изод Impact (23°C)  | 76                                     | J/m               | ASTM D256               |
| Тепловой   | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Температура отклонения при нагрузке <sup>2</sup> (1.8 MPa, Unannealed) | 120                                    | °C                | ASTM D648               |
| Викат Температура размягчения  | 145                                    | °C                | ASTM D1525 <sup>3</sup> |
| Электрический  | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания         |
| Диэлектрическая прочность  | 40                                     | kV/mm             | ASTM D149               |

| Коэффициент рассеивания (1 kHz)  | 1.0E-3               | ASTM D150         |                 |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Воспламеняемость                 | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость                    | HB                   |                   | UL 94           |
| Инъекция                         | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                | 80.0                 | °C                |                 |
| Время сушки                      | 2.0                  | hr                |                 |
| Температура обработки (расплава) | 190 to 230           | °C                |                 |
| Температура формы                | 60.0 to 80.0         | °C                |                 |

#### NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 2°C/min
3. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat