

Diakon® Frost 952 51

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Lucite International Inc.

Описание материалов:

Diakon®Frost 952 51 is a polymethyl methacrylate-acrylic material. This product is available in Europe and is processed by extrusion or injection molding. Diakon®The main characteristics of Frost 952 51 are: flame retardant/rated flame.

Главная Информация			
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	1.3	g/10 min	ISO 1133
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	94		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 961/30)	180	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	73.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	103	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	1.4	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	10	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact	1.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	100	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	109	°C	ISO 306/A
--	102	°C	ISO 306/B
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Температура зажигания провода
свечения

650

°C

IEC 60695-2-13

Оптический

Номинальное значение

Единица измерения

Метод испытания

Коэффициент пропускания

74.0

%

ASTM D1003

Haze

66

%

ASTM D1003

Экструзия

Номинальное значение

Единица измерения

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0 - 4.0

hr

Температура бункера

50.0 - 80.0

°C

Зона цилиндра 1 темп.

160 - 240

°C

Зона цилиндра 2 температура.

180 - 250

°C

Зона цилиндра 3 темп.

200 - 250

°C

Зона цилиндра 4 темп.

220 - 260

°C

Температура адаптера

210 - 270

°C

Температура матрицы

210 - 270

°C

Инструкции по экструзии

Vent Zone: 220 to 270°C Zone 6: 220 to 270°C Zone 7: 210 to 270°C Zone 8: 210 to 270°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat