

TECHNYL® A 21T3 V25

25% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Flame retardant polyamide 66, reinforced with 25% of glass fibre, heat stabilised, for injection moulding.

Главная Информация				
UL YellowCard	E44716-100316402	E44716-101495760		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Огнестойкий			
	Стабилизация тепла			
Используется	Разъемы			
	Электрическое/электронное применение			
	Тонкостенные детали			
Внешний вид	Черный			
	Серый			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8160	5100	MPa	ISO 527-2/1A
Tensile Stress (Break)	136	81.0	MPa	ISO 527-2/1A
Растяжимое напряжение (Break)	2.7	6.2	%	ISO 527-2/1A
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	8.0	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Charpy Unnotched Impact Strength	65	78	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	8.0	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	263	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.2E+13	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.2E+14	--	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	25	--	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость	4.30	--		IEC 60250
Коэффициент рассеивания	0.020	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-0	--		
3.20 mm	V-0	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	27	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	260 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	60.0 to 80.0		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

