

IROGRAN® A 75 P 4655 N

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyether)

Huntsman Corporation

Описание материалов:

IROGRAN A 75 P 4655 N is a black colored polyether based thermoplastic polyurethane intended for injection moulding applications.

IROGRAN A 75 P 4655 N is a part of the HUNTSMAN injection moulding product range. It is processable at low temperatures and offers a specially designed, flexible material suitable for mouldings.

PERFORMANCE FEATURES

Excellent ambient & low temperature flexibility

Short cycle times

Phthalate free

Good melt flow

Easy demoulding

Excellent hydrolysis & microbial resistance

Главная Информация			
Добавка	Пластификатор		
Характеристики	Цикл быстрого формования		
	Хорошая гибкость		
	Хороший поток		
	Хороший выпуск пресс-формы		
	Устойчивость к гидролизу		
	Гибкость при низкой температуре		
	Устойчивость к микробу		
	Не-фталатный пластификатор		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/10.0 kg)	50.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток (Injection Molded)	0.80	%	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, DIN 53505
Shore A, Injection Molded	73		
Shore D, Injection Molded	23		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Abrasion ²	60	mm ³	DIN 53516

TMA ³			Internal Method
High : 635.0 µm	155	°C	
Low : 635.0 µm	122	°C	

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress ⁴			DIN 53504
100% Strain, 0.635 mm	5.80	MPa	
300% Strain, 0.635 mm	9.00	MPa	
Tensile Stress ⁵ (Break, 0.635 mm)	30.0	MPa	DIN 53504
Удлинение при растяжении ⁶ (Break, 0.635 mm)	820	%	DIN 53504
Tear Strength ⁷ (0.635 mm)	45	kN/m	DIN 53515
Комплект сжатия ⁸			ASTM D395, DIN 53517
23°C, 24 hr	23	%	
70°C, 24 hr	39	%	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	100 to 110	°C
Hot Air Dryer	80.0 to 90.0	°C
Время сушки		
--	3.0	hr
Hot Air Dryer	3.0	hr
Задняя температура	185	°C
Средняя температура	185	°C
Передняя температура	185	°C
Температура сопла	185	°C

NOTE

1. Injection Molded
2. Injection Molded
3. Extruded Film
4. Extruded Film
5. Extruded Film
6. Extruded Film
7. Extruded Film
8. Injection Molded

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

