

Badamid® T70 GF30 FR HF

30% стекловолокно

Polyamide 6/6T Copolymer

Bada AG

Описание материалов:

PA6/6T-GF30 FR HF

30% glass fibres reinforced, halogen free flame retardent injection moulding grade with superior mechanical properties

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Сополимер			
	Огнестойкий			
	Без галогенов			
Используется	Инженерные детали			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	3.5 to 4.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0 to 1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	8500	8000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	95.0	90.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	3.0	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³ (23°C)	8.0	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	50	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵				
0.45 MPa, Unannealed	250	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	240	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ⁶	295	--	°C	ISO 3146

Максимальная температура обслуживания				IEC 216
---------------------------------------	--	--	--	---------

20000 hrs	145	--	°C	
some hours	240	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности ⁷	1.0E+12	--	ohms	IEC 60093
---	---------	----	------	-----------

Сопротивление громкости ⁸	1.0E+12	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
--------------------------------------	---------	---------	---------	-----------

Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
----------------------------	-----	----	---	-----------

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
------------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Огнестойкость				UL 94
---------------	--	--	--	-------

0.800 mm ⁹	V-0	--		
-----------------------	-----	----	--	--

1.60 mm ¹⁰	V-0	--		
-----------------------	-----	----	--	--

Инъекция	Сухой	Единица измерения
----------	-------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 to 4.0	hr
-------------	------------	----

Температура обработки (расплава)	310 to 330	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 110	°C
-------------------	-------------	----

NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
----	--

2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
----	--

3.	80x10x4 mm
----	------------

4.	80x10x4 mm
----	------------

5.	110x10x4 mm
----	-------------

6.	10 K/min, Compound for moulding
----	---------------------------------

7.	80x80x1 mm
----	------------

8.	80x80x1 mm
----	------------

9.	125x13x0.8 mm
----	---------------

10.	125x13x1.6 mm
-----	---------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

