

Hanwha Total PP GH73

Стекловолокно

High Crystallinity Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

GH73 is a G/F modified polypropylene compound modified by glass fiber filling to improve mechanical rigidity and heat-resistance. It is produced by modifying a variety of base PPs, including HIPP (High Isotactic Polypropylene), with Hanwha's special processing technology. Its excellent quality makes it ideal for use in air conditioner fans and automobile cooling fans; and like products requiring high rigidity and high impact-resistance.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Низкий уровень защиты Жесткий, высокий Высокая прочность на растяжение Высокая прочность Изофталитовый диметил Высокая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Высокая яркость Теплостойкость, высокая Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Электрические компоненты Электроприборы Электропитание/другие инструменты Промышленное применение Смешивание Товары для дома Применение в автомобильной области		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.5	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (2.00 mm)	0.20 - 0.90	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	103	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	3.0	%	ASTM D638
Видимый модуль изгиба	147	МПа	ASTM D747
Флекторный модуль ³	6080	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed)	163	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	170 - 210	°C	
Средняя температура	170 - 210	°C	
Передняя температура	170 - 210	°C	
Температура формы	50.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	39.2 - 68.6	МПа	
Back Pressure	0.490 - 0.981	МПа	
Screw Speed	30 - 80	rpm	
Инструкции по впрыску			
Injection Speed: max			
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	5.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

