

## NYCOA Polyamide 2090 HS

Polyamide + TPE

Nycoa (Nylon Corporation of America)

### Описание материалов:

NYCOA 2090 HS is a medium viscosity Nylon copolymer TPE particularly suitable for extrusion applications. This material offers an outstanding balance of toughness, flexibility, and strength, with improved flame retardancy. The high thermal and chemical resistance, inherent to Nylon 6, is retained. NYCOA 2090 HS provides high melt viscosity and melt strength and hence outstanding processability for tubing, profile, sheet, and monofilament. This product is available with custom additive packages: UV stabilizer, and custom colors.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность Хорошая гибкость Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность Средняя вязкость Огнестойкий		
Используется	Мононити Фитинги для труб Лист Профиль		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.16	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	1.2	%	ASTM D955
Transverse flow	1.4	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	1.7	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	49.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	400	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	586	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup>	23.4	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (6.35 mm)	85	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления	204	°C	DSC

#### Дополнительная информация

The value listed as Melting Point DSC, was tested in accordance with ASTM D789.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Задняя температура	216 - 227	°C
Средняя температура	221 - 238	°C
Передняя температура	232 - 249	°C
Температура сопла	243 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 254	°C
Температура формы	21.1 - 48.9	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.138 - 0.345	MPa
Подушка	1.59 - 6.35	mm
Отношение винта L/D	18.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0	

#### NOTE

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat