

SUPRAN® PP2315SD

15% длинное стекловолокно

Polypropylene

SAMBARK

Описание материалов:

SUPRAN ® is injection-moldable Long Fiber Reinforced Thermoplastics(LFT), PP2315SD is Polypropylene reinforced with 15wt% long glass fibers. Parts molded of SUPRAN ® have outstanding mechanical properties such as high strength, stiffness, impact and creep resistance and durability combined with high heat deflection. SUPRAN ® PP2315SD is suitable for structural parts in automotive and industrial application.

| Главная Информация | | | |
|----------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Длинное стекловолокно, 15% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | <p>Прочный</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Высокая ударпрочность</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Высокая прочность</p> | | |
| Используется | <p>Автомобильные Приложения</p> <p>Электрическое/электронное применение</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Белые товары и мелкая бытовая техника</p> | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.988 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 105 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | 83.4 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.6 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 3920 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 118 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | | | ASTM D256 |
| -30°C | 190 | J/m | |
| 23°C | 180 | J/m | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | |
|--|-----|----|-----------|
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 157 | °C | ASTM D648 |
|--|-----|----|-----------|

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|--------------------|------------|----|
| Задняя температура | 205 to 230 | °C |
|--------------------|------------|----|

| | | |
|---------------------|------------|----|
| Средняя температура | 205 to 230 | °C |
|---------------------|------------|----|

| | | |
|----------------------|------------|----|
| Передняя температура | 205 to 230 | °C |
|----------------------|------------|----|

| | | |
|-------------------|--------------|----|
| Температура формы | 40.0 to 70.0 | °C |
|-------------------|--------------|----|

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

